

Lastemperaturen kunststof lassen in °C vlg. DVS2207

	Heetgas lassen			Extruder lassen		
	Hecht-pendellas	Snellas	Lassnelheid	Massa	Lucht	Lassnelheid
	°C	°C	cm/min	°C	°C	cm/min
HDPE	300-320	300-340	7-10	210-230	250-300	< 20
PP	305-315	300-340	6-10	210-240	250-300	< 20
PVC-U	330-350	350-370	11-17	190-200	330-360	
PVDF	350-370	365-385	4-6	240-260	280-350	

- Gemeten met een 3mm insteekthermometer, 10 mm diep in de warme massa van het extruder mondstuk
 - Gemeten met een 1½ mm insteekthermometer 5mm diep in het midden van het hetelucht mondstuk
- HDPE: PE63, PE80, PE100
 - Lastemperaturen volgens DVS 2007-4 bijlage 1, jan 2018